

RECICLADOR HIDRO CYCLONE

4RH1100 | 4RH1200

DESCRIPCIÓN

El reciclador Hidro Cyclone de ISTOBAL ofrece una solución innovadora para el tratamiento y reutilización del agua en el lavado exterior de vehículos. El sistema trata el 100% del agua de entrada, utilizando el agua reciclada en las primeras fases de lavado en puentes y trenes, logrando reducir hasta el 80% el consumo de agua fresca en un lavado automático. Con un enfoque centrado en la sostenibilidad, representa un paso significativo hacia la conservación de recursos vitales y la eficiencia operativa en la industria.



- El equipo consiste en un sistema "plug & play, para caudal de tratamiento de 5m³/h y 10m³/h (capacidad de reciclaje hasta 3 puentes de lavado simultáneamente).
- RAC de acero pintado con patas nivelación: 1.05x0.55x1.42m
- Sistema de filtración consistente en la separación física de partículas sólidas del agua, debido a la retención de estas por tener un peso específico muy superior al del líquido. El agua se introduce tangencialmente en equipo con una determinada presión creando una fuerza centrífuga, que empuja los sólidos hacia fuera y hacia debajo de la pared cónica del Hidro Cyclone, cayendo posteriormente a la zona inferior del mismo. La corriente de agua libre de partículas sale por parte superior hacia depósito agua reciclada.
- Equipo aireación con soplante de canal lateral 42m³/h 220mbar y 3 difusores.
- Bomba en superficie para filtración.
- Cuadro eléctrico con pantalla básica para programación y conectividad.
- Control y registros de caudales.

OPCIONALES

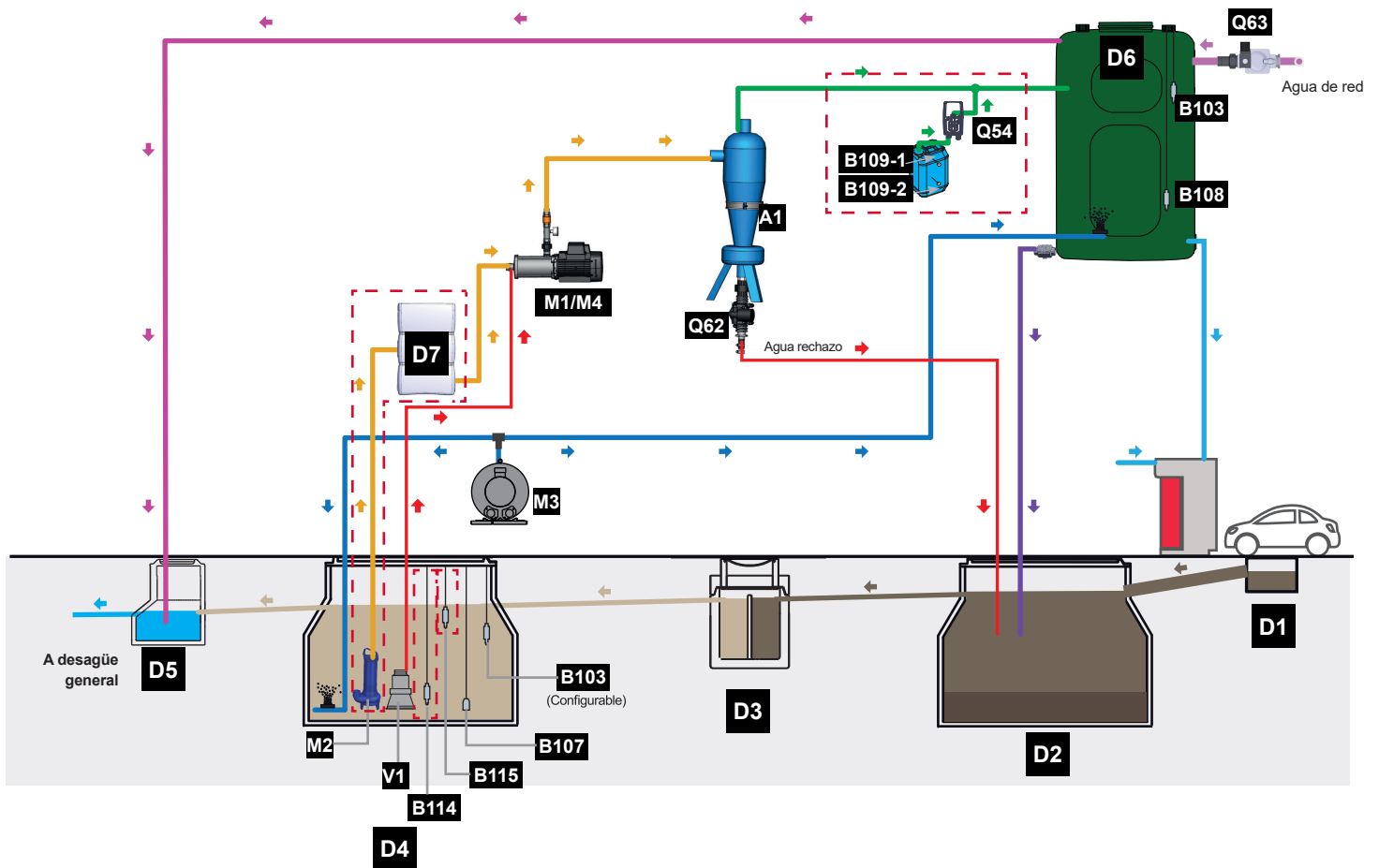
El reciclador Hidro Cyclone de ISTOBAL cuenta con una amplia gama de opcionales que aumenta la calidad del agua tratada, prolongando la vida útil de la máquina de lavado y la calidad final del lavado de vehículos:

- Dosificación de productos químicos:
 - Pre - Desinfección: dosificación de peróxido en depósito de agua reciclada, con sensor de nivel de producto químico.
- Depósito de agua reciclada: 1100L, 2000L, 3000L.
- Sonda nivel de hidrocarburos.
- Sonda nivel de lodos.
- Bomba relance sumergida y depósito de relance de 200L (obras civiles antiguas reciclaje físico).
- Bomba relance sumergida y depósito de pretratada aéreo 3000L (obras civiles antiguas sin depósito de pretratada, se requiere pozo bombeo enterrado de volumen mínimo 1000L).
- Monitor de conductividad: recomendado para zonas frías.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	Caudal nominal	Nº Hidrociclones	Nº bombas filtración	Potencia eléctrica (kW) 400V/50Hz	Consumo (A) 400V	Consumo eléctrico kW/h-m ³
4RH1000	≤5 m ³ /h	1	1	4.6	5.6	1.15
4RH1200	≤10 m ³ /h	1	1	5.2	13	0.65

DIAGRAMA DE FLUJO



A1	Hidrociclón
D1	Depósito arenoso
D2	Depósito lodos
D3	Separador hidrocarburos
D4	Depósito almacenamiento agua pretratada
D5	Arqueta toma de muestras
D6	Depósito almacenamiento agua reciclada
D7	Depósito relance (opcional)

M1	Electrobomba superficie (Q10 - 10 m ³ /h)
M2	Electrobomba sumergida relance
M3	Turbina soplante
M4	Electrobomba superficie (Q5 - 5 m ³ /h)
Q54	Bomba dosificadora desinfectante (opcional)
Q62	Válvula hidráulica drenaje
Q63	Electroválvula entrada agua de red
B103	Sonda de nivel superior depósito de agua reciclada (reciclaje parcial) Sonda de nivel superior depósito de agua pretratada (configurable para reciclaje total)

B107	Sonda de nivel inferior depósito de agua pretratada
B108	Sonda de nivel inferior depósito de agua reciclada
B109-1	Detector de nivel inferior desinfectante (opcional)
B109-2	Detector de nivel intermedio desinfectante (opcional)
B114	Detector lodos (opcional)
B115	Detector hidrocarburos (opcional)
V1	Válvula aspiración